

FormaTherm[®] 2888

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA %

	C	Cr	Mo	W	V	Co
Min	0,20	9,00	2,00	4,50	0,20	10,00
Max		9,50	2,50	5,00	0,25	

DIN

Wr.N°

X 20 CoCrWMo 10 9

1.2888

STATO DI FORNITURA

Il FT2888 è fornito rifuso allo stato ricotto con durezza massima di 300 HB, fresato o tornito in modo da garantire l'assenza di difetti superficiali.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Acciaio da utensili per stampaggio a caldo in condizioni prive di raffreddamento con acqua o fluidi.

L'alta resistenza al rinvenimento di questo acciaio fortemente legato con Cr, W, Mo e Co, gli

conferisce caratteristiche peculiari come:

- Alta resistenza allo shock termico ed alla fatica termica
- Buona tenacità e duttilità
- Buona stabilità dimensionale durante i trattamenti termici
- Eccellente resistenza meccanica a caldo
- Alta resistenza al rinvenimento



RS Acciai Srl
Via dello Stagnaccio Basso 46/a
50018 Scandicci (FI)
Tel +39 055 7318818 ra
Fax +39 055 7311083

RS Acciai Srl
Centro Servizi
Viuzzo di Porto, 61
50018 Scandicci (FI)
mail : rsalloys@rsalloys.eu



FormaTherm[®] 2888

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura di addolcimento

Riscaldare lentamente a circa 650°C, mantenere a temperatura 20 minuti, lento raffreddamento in forno

Ricottura di addolcimento

Riscaldare lentamente a 810-850°C, mantenere a temperatura 4-6 ore, lento raffreddamento in forno

Tempra

Tempo di permanenza mediamente 1 min/mm

- prima sosta d'omogeneizzazione a 400°C
- seconda sosta d'omogeneizzazione a 650°C
- terza sosta d'omogeneizzazione a 850°C

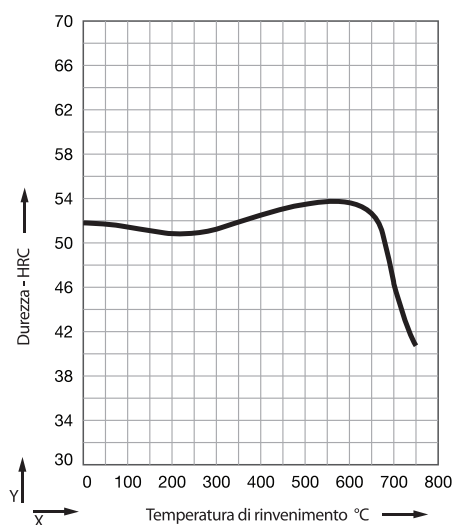
Austenitizzazione 1100°C - 1150°C minimo 20 minuti, oppure per sezioni grosse 1 min/mm

Spengimento: olio caldo 60-80°C, bagno di sali a 500-550°C, azoto in pressione

E' possibile rivestire PVD, Nitrurare o Tenifer

Effettuare rinvenimenti distensionali, detensionali dopo ciclo produttivo o dopo qualsiasi lavorazione aggiuntiva, a 50°C meno dell'ultima temperatura di rinvenimento

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



Rinvenimento	
°C	HRC
100	52
200	51
300	52
400	53
500	53
550	54
600	54
650	53
700	48
750	41

Questi acciai aumentano la loro resilienza alle alte temperature per cui si consiglia, prima dell'utilizzo, di provvedere a scaldare gli utensili prodotti con questi acciai ad una temperatura più vicina possibile ai valori teorici di 200 ÷ 300 °C

Certificazione e tracciabilità

Il solo ed unico modo per garantire la reale originalità della linea FormaTherm è la certificazione, solo con tale documento possiamo avere l'assoluta certezza della genuinità dell'acquisto.

Purtroppo incontriamo spesso certificazioni fasulle e materiali che si identificano illegalmente utilizzando il nostro marchio.

Per ovviare a questo, tutti i nostri materiali sono corredati dal sistema di certificazione SSC[®] che garantirà l'assoluta riservatezza e tutela sulla contraffazione dei certificati.

Controllate ed esigete sempre la certificazione SSC[®], presente su tutti i nostri documenti accompagnatori, le istruzioni o il QR Code vi indirizzeranno al vostro certificato.



RS Acciai Srl
Via dello Stagnaccio Basso 46/a
50018 Scandicci (FI)
Tel +39 055 7318818 ra
Fax +39 055 7311083

RS Acciai Srl
Centro Servizi
Viuzzo di Porto, 61
50018 Scandicci (FI)
mail : rsalloys@rsalloys.eu

