

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA %

C	Cr	Mo	W	V	Co
0,20	9,00	2,50	4,00	0,25	10,00

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Acciaio da utensili per stampaggio a caldo in condizioni prive di raffreddamento con acqua o fluidi. L'alta resistenza al rinvenimento di questo acciaio fortemente legato con Cr, W, Mo e Co, gli conferisce caratteristiche peculiari come:

- Alta resistenza allo shock termico ed alla fatica termica
- Buona tenacità
- Buona lavorabilità
- Buona stabilità dimensionale durante i trattamenti termici
- Alta resistenza al rinvenimento

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura

Riscaldare lentamente a 810-850°C, mantenere a temperatura 4-6 ore, lento raffreddamento in forno

Bonifica

Preriscaldamento 1 min/mm

- prima sosta d'omogeneizzazione a 400°C
- seconda sosta d'omogeneizzazione a 650°C
- terza sosta d'omogeneizzazione a 850°C

Mantenimento a 1100°C - 1150°C minimo 20 minuti o, per sezioni grosse, 1 min/mm

Raffreddamento in olio a 60-80°C in aria soffiata a 80-100°C, oppure in bagno di sali a 500-550°C

Certificazione e tracciabilità

Il solo ed unico modo per garantire la reale originalità della linea FormaTherm è la certificazione, solo con tale documento possiamo avere l'assoluta certezza della genuinità dell'acquisto.

Purtroppo incontriamo spesso certificazioni fasulle e materiali che si identificano illegalmente utilizzando il nostro marchio.

Per ovviare a questo, tutti i nostri materiali sono corredati dal sistema di certificazione SSC® che garantirà l'assoluta riservatezza e tutela sulla contraffazione dei certificati.

Controllate ed esigete sempre la certificazione SSC®, presente su tutti i nostri documenti accompagnatori, le istruzioni o il QR Code vi indirizzeranno al vostro certificato.

