

# FORMAPLAST® 200

Slitina mědi s vysokou tepelnou a elektrickou vodivostí a dobrými mechanickými vlastnostmi.

Pro vysokou vodivost a vynikající zpracovitelnost na obráběcích strojích je vhodná do forem pro vstřikování plastů o velkých rozměrech.

## APLIKACE

- \_ Elektrody pro odporové svařování
- \_ Vložky do vstřikovacích forem
- \_ Vstřikovače pro teplé komory
- \_ Písty pro studené komory

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Nikl	1,8–3,0 %
Křemík	0,4–0,8 %
Chróm	0,1–1,2 %
Měď	zbytek %

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tvrdość	170 - 220	HB
Pevnost v tahu Rm	650 - 690	N/mm <sup>2</sup>
Mez průtažnosti Rp 0,2%	500 - 520	N/mm <sup>2</sup>
Tažnost A5	10 - 15	%
Modul pružnosti E	135	GPa
Bod měknutí	480	°C

*referenční hodnoty*

## SPECIFIKACE A NORMY

RWMA Class 3 - C18000 - DIN 2.0857  
 DIN 2.0855 - CW112C - CW111C  
 CuNiCrSi - CuCrNi2Si

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Elektrická vodivost	min. 40	%IACS
Elektrická vodivost	min. 22	m/Ω mm <sup>2</sup>
Tepelná vodivost 100 °C	200	W/m °K
Součinitel tepelné roztažnosti	17.5	ppm/°C
Měrné teplo 100 °C	398	J/kg °K
Teplota tání	1020-1050	°C
Hustota	8,8	g/cm <sup>3</sup>

*referenční hodnoty*

## TVAROVÁNÍ

Plechý  
 Tyče  
 Výkovky na vyžádání