

Lega di rame ad alta conducibilità termica ed elettrica con buone caratteristiche meccaniche. L'ottima lavorabilità alle macchine utensili la rendono indicata negli stampi di grosse dimensioni per iniezione plastica.

### Applicazioni

Inserti stampi plastica  
Elettrodi per saldatura a resistenza  
Iniettori per camere calde  
Pistoncini per camere fredde

### Composizione chimica

|         |             |
|---------|-------------|
| Nichel  | 1,8 ÷ 3,0 % |
| Silicio | 0,4 ÷ 0,8 % |
| Cromo   | 0,1 ÷ 1,2 % |
| Rame    | resto       |

### Proprietà meccaniche

valori di riferimento

|                                |           |                   |
|--------------------------------|-----------|-------------------|
| Durezza                        | 170 ÷ 220 | HB                |
| Resistenza a trazione $r_m$    | 650- 690  | N/mm <sup>2</sup> |
| Limite snervamento $R_p 0,2\%$ | 500-520   | N/mm <sup>2</sup> |
| Allungamento A5                | 10-15     | %                 |
| Modulo elastico E              | 135       | GPa               |
| Punto di rammollimento         | 480       | °C                |

### Specifiche e Standards

C18000 - RWMA CLASS 3 -  
DIN 2.0857 - DIN 2.0855  
CW112C - CW111C  
CuNiCrSi - CuCrNi2Si

### Proprietà fisiche

valori di riferimento

|                             |           |                     |
|-----------------------------|-----------|---------------------|
| Conducibilità elettrica     | min 40    | %IACS               |
| Conducibilità elettrica     | min 22    | m/Ω mm <sup>2</sup> |
| Conducibilità termica 20 °C | 217       | W/m °K              |
| Conducibilità termica 100°C | 240       | W/m °K              |
| Coeff. espansione termica   | 17,5      | ppm/°C              |
| Calore specifico 100°       | 398       | J/kg°K              |
| Temperatura fusione         | 1020-1050 | °C                  |
| Densità                     | 8,8       | g/cm <sup>3</sup>   |

### La linea completa

a 20°C

|            |                   |     |       |
|------------|-------------------|-----|-------|
| FormaPlast | 105               | 106 | W/m°K |
| FormaPlast | 105 <sup>LH</sup> | 130 | W/m°K |
| FormaPlast | 160               | 130 | W/m°K |
| FormaPlast | 200               | 217 | W/m°K |
| FormaPlast | 240               | 208 | W/m°K |
| FormaPlast | 340               | 337 | W/m°K |

### Certificazione e tracciabilità

Il solo ed unico modo per garantire la reale originalità della linea FormaPlast è la certificazione, solo con tale documento possiamo avere l'assoluta certezza della genuinità dell'acquisto.

Purtroppo incontriamo spesso certificazioni fasulle e materiali che si identificano illegalmente utilizzando il nostro marchio.

Per ovviare a questo, tutti i nostri materiali sono corredati dal sistema di certificazione SSC® che garantirà l'assoluta riservatezza e tutela sulla contraffazione dei certificati.

Controllate ed esigete sempre la certificazione SSC®, presente su tutti i nostri documenti accompagnatori, le istruzioni o il QR Code vi indirizzeranno al vostro certificato.



6662 7469 3815 9095



è l'imprinting dell'origine e non si può contraffare