

FORMAPLAST® 160

Slitina mědi s optimální kombinací tepelné vodivosti, tvrdosti a mechanické odolnosti. Zvláště vhodná pro formy určené k vyfukování, vstřikování a vytlačování plastů, u nichž je třeba dosáhnout vyšší tepelné výměny, mechanické pevnosti v tlaku a odolnosti proti opotřebení.

APLIKACE

- _ Vložky do forem pro vstřikování plastů
- _ Vložky do vyfukovacích forem
- _ Zpracování plastů
- _ Vodítka
- _ Ložisková pouzdra

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Nikl	6,5–7,5 %
Křemík	1,5–2,5 %
Chróm	0,6–1,2 %
Měď	zbytek %

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tvrdość	24 - 30	HRC
Tvrdość	250 - 290	HB
Pevnosť v tahu Rm	860	N/mm ²
Mez pruřažnosti Rp 0,2%	725	N/mm ²
Houřevnatost (CVN)	7	J
Tařnost A5	7	%
Modul pruřnosti E	130	GPa

referenční hodnoty proměnné podle částí

SPECIFIKACE A NORMY

CuNiCrSi - CW 112C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Tepelná vodivost 100 °C	160	W/m °K
Souřinitel tepelné roztařnosti	17.5	ppm/°C
Měrné teplo 100 °C	410	J/kg °K
Teplota tání	870 - 980	°C
Hustota	8,7	g/cm ³

referenční hodnoty

TVAROVÁNÍ

Plechý
Tyče
Krouřky na vyřadání