

FORMAPLAST® 160

Alliage de Cuivre avec une combinaison parfaite de conductibilité thermique, dureté et résistance mécanique.

Particulièrement indiqué pour les moules par soufflage, par injection et par extrusion de matières plastiques pour lesquelles il est nécessaire d'avoir un échange thermique élevé, une résistance mécanique à la compression et une résistance à l'usure.

APPLICATIONS

- _ Inserts moules pour plastique par injection
- _ Inserts pour moules par soufflage
- _ Façonnage des matières plastiques
- _ Écoulements
- _ Douilles

COMPOSITION CHIMIQUE

Nickel	6,5 - 7,5 %
Silicium	1,5 - 2,5 %
Chrome	0,6 - 1,2 %
Cuivre	restant %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté	24 - 30	HRC
Dureté	250 - 290	HB
Résistance à traction Rm	860	N/mm ²
Limite d'élasticité Rp 0,2%	725	N/mm ²
Tenacité (CVN)	7	J
Allongement A5	7	%
Module élastique E	130	GPa

valeurs de référence variables par section

SPÉCIFICATIONS ET STANDARDS

CuNiCrSi - CW 112C

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Conductibilité thermique 100°C	160	W/m °K
Coeff. expansion thermique	17.5	ppm/°C
Chaleur spécifique 100°C	410	J/kg °K
Temp. fusion	870 - 980	°C
Densité	8,7	g/cm ³

valeurs de référence

PROFILÉS

Plats
Ronds
Anneaux sur demande

RS Alloys
steel & copper