

FormAl® 200

Bronzo di alluminio di buona durezza con resistenza all'usura e alla fatica.

Ha un'ottima lavorabilità, una buona saldabilità e un basso coefficiente d'attrito.

E' principalmente utilizzato per le eccellenti proprietà di scorrimento e di resistenza alla corrosione.

E' certificato per l'utilizzo in campo alimentare.

APPLICAZIONI

_Bronzine
_Guide scorrimento
_Lardoni e pattini
_Viti senza fine
_Ingranaggi
_Parti valvole
_Inserti stampi soffiaggio

COMPOSIZIONE CHIMICA (tipica)

Alluminio	11 %
Ferro	4 %
altri	max 0,5 %
Rame	rimanente %

SPECIFICHE E STANDARDS

CuAl10Fe - EN 1982 - DIN 1714

ASTM B505 - C95400

PROPRIETA' MECCANICHE

Durezza	190 - 210	HB
Resistenza a trazione Rm	630 - 700	N/mm ²
Limite snervamento Rp 0,2%	310 - 350	N/mm ²
Allungamento A5	> 8	%
Modulo elastico E	117,7	GPa

valori di riferimento

PROPRIETA' FISICHE

Conducibilità elettrica	14	%IACS
Conducibilità elettrica	8	m/Ω mm ²
Conducibilità termica 20°C	60	W/m °K
Coeff. espansione termica	16	10 ⁻⁶ /K
Calore specifico 100°C	420	J/kg °K
permeabilità magnetica rel.	1,18	---
Temp. max esercizio	300	°C
Densità	7,5	g/cm ³

valori di riferimento

SAGOMARIO

Piatti
Tondi HCC
Tondi estrusi
Anelli su richiesta
Forgiati su richiesta

