

# FormAl<sup>®</sup> 200

Bronzo di alluminio di buona durezza con resistenza all'usura e alla fatica.  
Ha un'ottima lavorabilità, una buona saldabilità e un basso coefficiente d'attrito.  
E' principalmente utilizzato per le eccellenti proprietà di scorrimento e di resistenza alla corrosione.  
E' certificato per l'utilizzo in campo alimentare.

## APPLICAZIONI

- \_ Bronzine
- \_ Guide scorrimento
- \_ Lardoni e pattini
- \_ Viti senza fine
- \_ Ingranaggi
- \_ Parti valvole
- \_ Inserti stampi soffiaggio

## COMPOSIZIONE CHIMICA (tipica)

Alluminio	11 %
Ferro	4 %
altri	max 0,5 %
Rame	rimanente %

## SPECIFICHE E STANDARDS

CuAl10Fe - EN 1982 - DIN 1714  
ASTM B505 - C95400

## PROPRIETA' MECCANICHE

Durezza	190 - 210	HB
Resistenza a trazione Rm	630 - 700	N/mm <sup>2</sup>
Limite snervamento Rp 0,2%	310 - 350	N/mm <sup>2</sup>
Allungamento A5	> 8	%
Modulo elastico E	117,7	GPa

valori di riferimento

## PROPRIETA' FISICHE

Conducibilità elettrica	14	%IACS
Conducibilità elettrica	8	m/Ω mm <sup>2</sup>
Conducibilità termica 20°C	60	W/m °K
Coeff. espansione termica	16	10 <sup>-6</sup> /K
Calore specifico 100°C	420	J/kg °K
permeabilità magnetica rel.	1,18	---
Temp. max esercizio	300	°C
Densità	7,5	g/cm <sup>3</sup>

valori di riferimento

## SAGOMARIO

Piatti  
Tondi HCC  
Tondi estrusi  
Anelli su richiesta  
Forgiati su richiesta

