

# FormAl®220Ni

Bronzo di alluminio con buone caratteristiche meccaniche, buona durezza e basso coefficiente d'attrito  
Ha un'alta resistenza alla corrosione marina, all'usura meccanica e per cavitazione.

## APPLICAZIONI

- \_ Eliche
- \_ Guide scorrimento
- \_ Lardoni e pattini
- \_ Viti senza fine
- \_ Ingranaggi
- \_ Parti valvole
- \_ Componenti per l'industria chimica
- \_ Componenti per l'industria navale

## COMPOSIZIONE CHIMICA (tipica)

Alluminio	10,0 %
Ferro	4,0 %
Nichel	4,0 %
Manganese	1,5 %
altri	max 0,5 %
Rame	rimanente %

## PROPRIETA' FISICHE

Conducibilità elettrica	5	m/Ω mm <sup>2</sup>
Conducibilità termica 20°C	45	W/m °K
Coeff. espansione termica	16	10 <sup>-6</sup> /K
Calore specifico 100°C	420	J/kg °K
Permeabilità magnetica rel.	1,07	ppm/°C
Temp. max esercizio	300	°C
Densità	7,7	g/cm <sup>3</sup>

valori di riferimento

## SPECIFICHE E STANDARDS

CuAl10NiFe4 - EN CW 307G  
DIN 17665/2.0966  
ASTM C63200 - C63000

## SAGOMARIO

Piatti  
Tondi HCC  
Tondi estrusi  
Anelli su richiesta  
Forgiati su richiesta

## PROPRIETA' MECCANICHE

	Forgiato		Estruso	Colata continua
Durezza	200 - 220	HB	200 - 240	170 - 190
Resistenza a trazione Rm	700	N/mm <sup>2</sup>	680 - 740	650
Limite snervamento Rp 0,2%	360	N/mm <sup>2</sup>	480 - 530	280
Allungamento A5	> 12	%	> 8	> 5
Modulo elastico E	127,5	GPa		

valori di riferimento

