

FormAl®260Ni

Bronzo di alluminio con buone caratteristiche meccaniche, buona durezza e basso coefficiente d'attrito
Ha un'alta resistenza alla corrosione marina, all'usura meccanica e per cavitazione.

APPLICAZIONI

- _ Eliche
- _ Guide scorrimento
- _ Lardoni e pattini
- _ Viti senza fine
- _ Ingranaggi
- _ Parti valvole
- _ Componenti per l'industria chimica
- _ Componenti per l'industria navale

COMPOSIZIONE CHIMICA (tipica)

| | |
|-----------|-------------|
| Alluminio | 11,5 % |
| Ferro | 5,0 % |
| Nichel | 6,0 % |
| Manganese | 0,6 % |
| altri | max 0,5 % |
| Rame | rimanente % |

PROPRIETA' FISICHE

| | | |
|-----------------------------|------|---------------------|
| Conducibilità elettrica | 4,06 | m/Ω mm ² |
| Conducibilità termica 20°C | 40 | W/m °K |
| Coeff. espansione termica | 16 | 10 ⁻⁶ /K |
| Permeabilità magnetica rel. | 1,17 | ppm/°C |
| Temp. max esercizio | 300 | °C |
| Densità | 7,4 | g/cm ³ |

valori di riferimento

SPECIFICHE E STANDARDS

CuAl11Fe6Ni6 - EN CW 308G
DIN 17665/2.0978
AMS 4590

SAGOMARIO

Piatti
Tondi estrusi
Forgiati su richiesta

PROPRIETA' MECCANICHE

| | Forgiato | Estruso | valori di riferimento |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------------------|
| Durezza | 220 - 260 | 220 - 260 | HB |
| Resistenza a trazione Rm | 800 | 800 | N/mm ² |
| Limite snervamento Rp 0,2% | 500 | 600 | N/mm ² |
| Allungamento A5 | > 4 | > 8 | % |
| Modulo elastico E | 127,5 | | GPa |

