

## Analisi Chimica Media

Carbonio	2,30 %
Cromo	14,00 %
Vanadio	9,00 %
Molibdeno	1,30 %
Manganese	0,50 %
Silicio	0,50 %

## CPM 420 V,

Negli Stati Uniti conosciuto come CPM S90V è un nuovo e unico acciaio prodotto con il processo di metallurgia delle polveri Crucible Particle Metallurgy. E' stato progettato da un'analisi di base di un acciaio inossidabile martensitico, con un'alta percentuale di Vanadio e Carbonio per garantire un'eccellente resistenza all'usura. Elevatissimi sono i miglioramenti verso altri acciai ad alto contenuto di Cromo, sia per la resistenza all'usura sia in resistenza alla corrosione.

## Tipiche Applicazioni

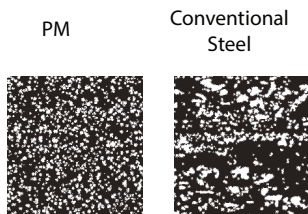
- Ingranaggi per pompe
- Puntali e viti per estrusione materie plastiche
- Inserti e puntali di iniezione plastica "caricata"
- Valvole di non ritorno
- Lame e attrezzatura mulini riciclo materie plastiche
- Lame industriali, lame rotative
- Forbici, bisturi e coltelli ad elevatissima resistenza all'usura
- Cuscinetti, bussole, valvole, rulli
- Parti usura per processi chimici alimentari

## Proprietà Fisiche

Modulo di elasticità ( GPa)	215
Densità (Kg/dm <sup>3</sup> )	7.4
Conducibilità termica ( W/m-K)	17.3
Coefficiente di dilatazione termica °C	mm/mm/°C
20-200	11,0 x 10 <sup>-6</sup>
20-315	11,5 x 10 <sup>-6</sup>

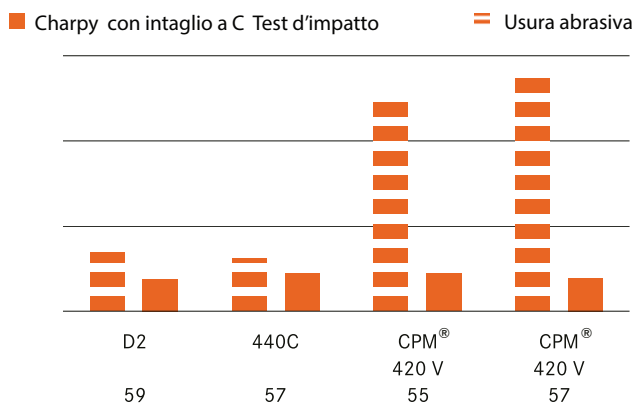
## Microstrutture a confronto

### Metallurgia delle polveri e sistema convenzionale



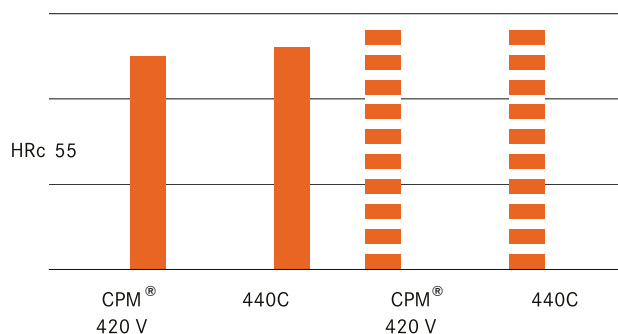
Le due micrografie evidenziano l'uniforme distribuzione dei carburi nella struttura di un acciaio PM a confronto di un acciaio convenzionale con carburi agglomerati e grossolani

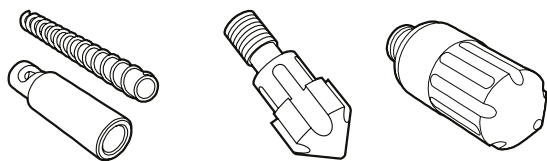
## Tenacità e Usura



## Corrosione

■ Number of corrosion spots per sq. inch for 5 % NaCl, T. = 35°C ■ Material loss in mm/month 5% HNO<sub>3</sub> + 1 % HCl, T = 25 °C





Sagomario disponibile a terra <sup>(\*)</sup>

Sezioni finite di macchina, adatte a misure finite

## Barre tonde, diametri:

22,6 mm  
25,7 mm  
32,7 mm  
35,2 mm  
38,4 mm  
41,6 mm  
46,2 mm  
52,3 mm  
56,1 mm  
65,0 mm  
67,5 mm  
70,6 mm  
84,1 mm  
96,8 mm  
103,1 mm  
106,0 mm  
115,8 mm  
134,9 mm  
141,2 mm  
165,1 mm  
206,0 mm

## Barre piatte, spessori:

30,0 mm  
32,0 mm  
40,0 mm  
50,0 mm  
60,0 mm

## Lamiere, spessori:

4,0 mm  
7,6 mm

Le barre tonde sono di 3/4 metri

Le barre piatte hanno una larghezza di circa 380 mm

Le lamiere sono circa 600 x 900 mm

<sup>(\*)</sup> Nel caso che la misura richiesta non sia disponibile considerare un tempo di consegna di 4 settimane

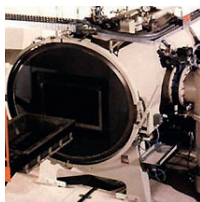
## TRATTAMENTI TERMICI



dal 1982 si dedica esclusivamente al trattamento termico sottovuoto.

Partner ideale per la soluzione delle problematiche connesse al trattamento termico.

Forni sottovuoto orizzontali con spegnimento in gas, pressurizzabili e in grado di raggiungere alte velocità di raffreddamento. Cicli automatici e ripetibili con estrema precisione e affidabilità.



Tempra acciai rapidi e superrapidi  
Tempra acciai autotemperanti  
Rinvenimenti e Ricotture  
Normalizzazioni e Distensioni  
Solubilizzazioni e invecchiamenti  
Tempra acciai inox martensitici

Solubilizzazioni acciai inox  
Trattamenti di superleghe  
Invecchiamento leghe rame  
Ricotture magnetiche  
Trattamenti criogenici  
Rinvenimenti localizzati

## CERTIFICATI



Nostro sistema unico e brevettato di certificazione on-line, garanzia assoluta sull'originalità dei nostri prodotti