

# FORMAPLAST® 200

Alliage de cuivre ayant une conductibilité thermique et électrique élevée et de bonnes caractéristiques mécaniques. En raison de sa conductibilité élevée et de sa grande façonnabilité en utilisation avec les machines-outils, il est idéal pour les moules par injection plastique de grandes dimensions.

## APPLICATIONS

- \_ Électrodes pour soudure à résistance
- \_ Inserts pour moules plastiques
- \_ Injecteurs pour chambres chaudes
- \_ Pistons pour chambres froides

## COMPOSITION CHIMIQUE

Nickel	1,8 - 3,0 %
Silicium	0,4 - 0,8 %
Chrome	0,1 - 1,2 %
Cuivre	restant %

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté	170 - 220	HB
Résistance à traction Rm	650 - 690	N/mm <sup>2</sup>
Limite d'élasticité Rp 0,2%	500 - 520	N/mm <sup>2</sup>
Allongement A5	10 - 15	%
Module élastique E	135	GPa
Point de ramollissement	480	°C

*valeurs de référence*

## SPÉCIFICATIONS ET STANDARDS

RWMA Class 3 - C18000 - DIN 2.0857  
 DIN 2.0855 - CW112C - CW111C  
 CuNiCrSi - CuCrNi2Si

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Conductibilité électrique	min. 40	%IACS
Conductibilité électrique	min. 22	m/Ω mm <sup>2</sup>
Conductibilité thermique 100°C	200	W/m °K
Coeff. expansion thermique	17.5	ppm/°C
Chaleur spécifique 100°C	398	J/kg °K
Temp. fusion	1020-1050	°C
Densité	8,8	g/cm <sup>3</sup>

*valeurs de référence*

## PROFILÉS

Plats  
 Ronds  
 Forgés sur demande

**RS Alloys**  
 steel & copper